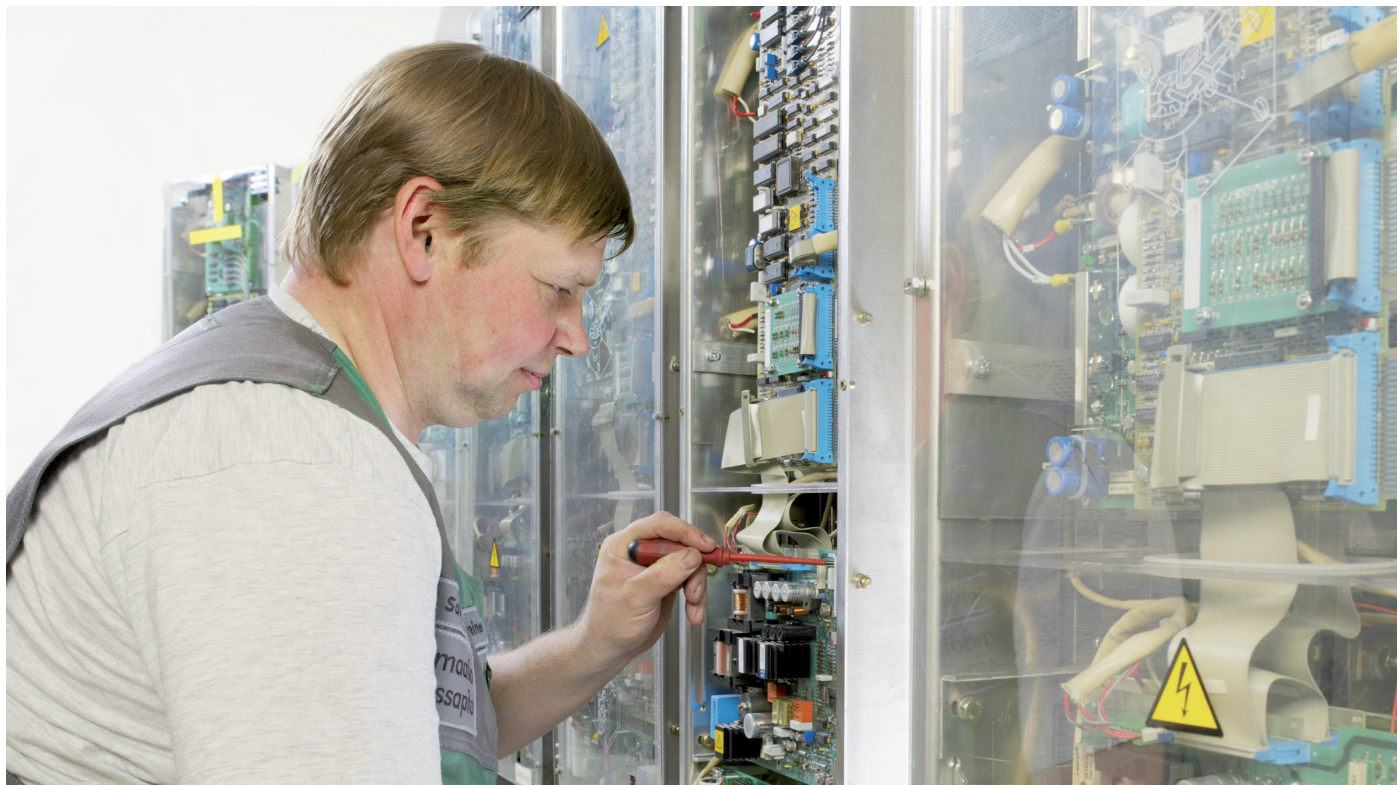


服务案例

变频器的预防性维护显著降低纸机故障停机时间和次数

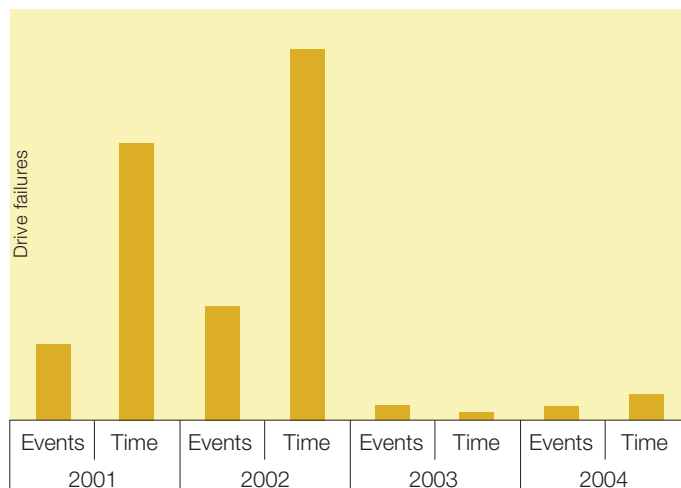


Jämsänkoski造纸厂，是UPM集团的一个分部，位于芬兰中部。该造纸厂主要生产无涂层机械卷筒纸张（SC）和无木材的涂层标签与包装纸。

1992年，该造纸厂安装了PM6纸机，这是世界上第一台速度达到1英里/分钟的造纸机，9.5宽的PM6装有超级压光机及卷曲机，生产重40-66 g/m²的SC纸每年超过300,000吨。

1992年，ABB为该造纸厂交付了SAMI STAR多传动。不过，早在十年前，变频器的故障间隔时间已经逐渐缩短，与此同时提出了预防性维护。

1992年以来，传动设备表现优异。不过，随着时间的推移，元器件的老化，故障间隔时间变短。为了恢复PM6生产的高可靠性，Jämsänkoski造纸厂和ABB商议决定开展预防性维护工作。



基于SAMI STAR的维护计划以及现场调查而开展的预防性维护计划，使得PM6的高效率生产能力得以恢复

维护是按照SAMI STAR维护计划以及现场调查的结果实施的，在2002-2003年度的10次预先计划好的停机时间进行维护；在停机时间，纸品的生产不受影响。

挑战

使变频器的性能达到最初安装时的水平。

解决方案

基于SAMI STAR维护计划以及现场调查，ABB确定推荐了预防性维护计划。该计划在2002-2003年度的10次预先计划好的停机时间开展。

好处

- 变频器性能得到明显增强
- 故障停产时间显著降低

经验学习

按照维护计划，实施预先计划好的预防性维护，对于确保最高生产能力，是至关重要。

针对不同应用场合为产品定制不同的维护计划。

未来维护

ABB与Jämsänkoski造纸厂一起定制了PM6变频器维护计划，覆盖2005-2008年度及2009-2014年度，根据需要，也可对该计划进行修改。